

ANBEFALET ANVENDELSE

Formica Infiniti™ tilbyder en super mat overfladefinish, der er smuk at se på og uimodståeligt blød at føle på. Formica Infiniti er perfekt til ethvert rum, der kræver en taktil og dog slidstærk, mat overflade. Formica Infinitis mange andre egenskaber, såsom modstandsdygtighed over for fingeraftryk og bakterievækst, termisk healing kapacitet og kemisk modstandsevne, gør, at materialet er anvendeligt i så godt som alle rum! Formica Infiniti™ overflademateriale er perfekt til højtrafikerede områder, som for eksempel caféer, restauranter og fast food-spisesteder, hoteller, detail- og sundhedsplejelokaler, kommercielle kontorer og alle miljøer, der kræver skranker, borde, døre, skillevægge, skabe og møbler. Formica Infiniti™ plader kommer i en horisontal postforming kvalitet og kan postformes til en 8 mm ekstern radius. Postforming giver en ergonomisk kant og fremragende beskyttelse mod fingeraftryk og bakterier.

OBS.: Farven har tendens til at afvige fra standard laminat. Anmod om en prøve for at se den sande farverepresentation. Denne farveafvigelse udgør ikke en defekt.

FABRIKATION OG MONTERING

BEGRÆNSNINGER

Formica Infiniti™ laminatplader anbefales ikke til anvendelse direkte på puds, tørvæg (gipsplader), beton, massivt tømmer, krydsfinér eller underlag. Formica Infiniti™ Laminat er kun til indvendig anvendelse. Det bør ikke bruges i områder, hvor temperaturen i længere tid overstiger 135°C, eller til udvendige anvendelser. Formica Infiniti™ må ikke kontinuerligt udsættes for direkte sollys. Undgå at hakke, snitte, banke eller hamre på en Formica Infiniti overflade.

OPBEVARING

Formica Infiniti™ laminatplader skal opbevares horisontalt. En dækplade skal lægges ovenpå for at beskytte materialet mod eventuel skade og for at reducere muligheden for kastning af de øverste plader. Materialet skal beskyttes mod lys, varme og fugt og må ikke opbevares i kontakt med gulvet eller en udvendig væg. Det er vigtigt, at Formica Infiniti™ laminatplader opbevares ved en temperatur på ikke under 16°C og en relativ fugtighed på ikke mindre end 40%.

Før fabrikation skal Formica Infiniti™ laminatpladerne og substraterne akklimatiseres i mindst 48 timer under de samme ambiente forhold. Optimale forhold er ca. 24°C og en relativ fugtighed på mellem 45% og 55%. Sørg for, at luft cirkulerer omkring komponenterne.

OBS.: Revnedannelse kan forekomme, når højfugtigt materiale bindes og derefter udsættes for lavfugtige forhold. Usædvanligt tørt materiale kan udvide sig, hvilket kan medføre blæredannelse, hvis materialet ikke er limet rigtigt.

SKÆRING

Formica Infiniti™ laminatplader har en speciel anti-fingeraftryk overflade. Vi anbefaler brugen af skarpe wolframcarbidge klinger med lav eller negativ tandhøjde. Lav-feed hastigheder og high tool hastigheder anbefales også. En featherboard skal fastspændes på savskærmen for at stabilisere stokken og dermed forhindre klapren og således producere sikrere og renere udskæring.

SUBSTRATER

De anbefalede kerner for Formica Infiniti™ er 45# densitet spånplade i industriel kvalitet (CS 236-66; Type 1, Kvalitet B, Klasse 2), Medium Densitet Fiberplade (MDF). Substraterne skal slibes glatte, være rene og fri for olie eller smørelse og uniforme i tykkelsen. Brug ikke tørvæg (gipsplader), puds, beton, massivt tømmer eller underlag.

BINDEMIDLER

Kontakt-, halvstive (PVAc), eller stive (urea, resorcinol) bindemidler kan bruges. Følg fabrikantens anbefalinger. Visse kombinationer af finish, substrat og bindemidler kan resultere i "telegraphing" (synlige hvirvler og mønstre). Se vores Fabrication Advice guide for flere oplysninger om "Telegraphing", og hvordan man kan undgå det.

MONTERING

Materiale, udstyr og faglig udførelse skal være i overensstemmelse med industriens standard praksisser, betingelser, procedurer og anbefalinger. Panelmonteringer skal lamineres med en passende afbalanceringsplade for at minimere kastning. Ensret altid slibemærkerne i samme retning. Alle indvendige hjørner af udskæringer skal have så stor en radius som muligt (3mm minimum) for at undgå revnedannelse. Kanterne og hjørnerne skal slibes glatte og fri for spåner og hakker.

POSTFORMING

Formica Infiniti™ laminatplader kan formes på samme måde som almindeligt højtrykslaminat. Vi anbefaler, at det forvarmes til 120°-140°C. Den ideelle postforming temperatur er ca. 160 -185°C.

Formica Infiniti laminatplader kan postformes til en minimum 8 mm udvendig radius.

STANDARD

Formica Infiniti™ laminatplader opfylder mindstekravene til ydeevne fra det Internationale Standardiseringsorgan, ISO 4586-2, den Europæiske Standard EN 438n og ANSI/NEMA LD3-2005.

BRUG OG VEDLIGEHOLDELSE

Formica Infiniti™ laminate kan renses med en fugtig klud og et mildt rengøringsmiddel. Brugen af slibende rengøringsmidler og pulvere, grydesvampe, ståluld, sandpapir etc. vil beskadige overfladen og kan vedvarigt reducere laminatets modstandsevne over for pletter og kemikalier. På grund af Formica Infiniti™ laminatets kemiske modstandsevne, vil brugen af blegemidler, ammoniumklorider og andre antimikrobemidler ikke beskadige overfladen. Blanke områder kan fjernes ved hjælp af den følgende termiske healing proces.



TEKNISKE SERVICES

Alle rapporter fra uafhængige forskningsorganisationer og testlaboratorier gælder kun for de pågældende undersøgte eksemplarer og ikke for lignende materialer eller produkter, og heller ikke for eventuelle produktionsserier af sådanne materialer eller produkter. Information eller anbefalinger vedrørende anvendelse, specifikationer eller compliance med koder eller standarder gives udelukkende for nem reference og uden garantier for nøjagtighed eller egnethed. Formica frasiger sig ethvert lovmæssigt ansvar. Brugeren skal selv verificere og teste, om al information og alle produkter er egnede til deres eget specielle formål eller specifikke anvendelse.

TERMISK HEALING af blanke områder

Nødvendigt værktøj: strygejern, køkkenrullepapir, vand

Anbring køkkenrullepapiret på det blanke område og spray med vand. Stryg 4 - 5 gange med strygejernet på den højeste indstilling. Fjern køkkenrullepapiret og tør af. Gentag, om nødvendigt.

OBS.: Strygejernet må ikke holdes på ét sted på papiret, men skal hele tiden bevæges. Strygejernet må ikke holdes på overfladen af Infiniti produktet i mere end 5 sekunder. Skrammer, der er trængt ind i overfladen, kan ikke repareres ved hjælp af denne proces.

OBS.: Termisk Healing processen vil ikke reparere skrammer og fordybninger.

TEKNISKE DATA

Ydeevne compliance af Formica Infiniti™ af Formica Group:

KVALITET	TYPISK TYKKELSE	FINISH	STØRRELSE
HGP	0,7 mm	AN	3050x1300

FARVER OG MØNSTRE

Formica Infiniti™ laminatplader kan fås i 17 farver og 3 mønstre. OBS.: Farverne kan variere fra standard laminat. Anmod om en prøve for sand farvegengivelse.

TEKNISKE SERVICES

Teknisk assistance kan fås gennem din lokale Formica® Brand Products forhandler, eller fra Formica-trænede repræsentanter i salgskontorer på tværs af Europa

For den seneste tekniske information, gå til www.formica.com.

For yderligere information og prøvebestilling kan du besøge vores hjemmeside www.formica.com eller kontakte Formica Group på info.danmark@formica.com.

Formica® og Formica® Anvil logoet er registrerede varemærker af Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ og Formica Infiniti™ er varemærker af Diller Corporation.