

SUPERFICIE SÓLIDA EVERFORM™



RESUMEN TÉCNICO PARA APLICACIÓN DE COLORES OSCUROS

Formica Corporation ha desarrollado una técnica de aplicación que ayudará a los fabricantes a mejorar la apariencia de las uniones de ensamblajes de perfiles. Esta técnica de aplicación funcionará para todos los diseños de Superficie Sólida Everform™, pero es esencial cuando se trabaje con colores oscuros.

Esta técnica ha sido desarrollada para garantizar un producto con un acabado de la más alta calidad minimizando las uniones visibles (blancas) en los ensamblajes de uniones de perfiles. Durante el acabado final, en nuestras instalaciones de manufactura, la parte posterior de la lámina se lija utilizando papel de lija de 100 con una lijadora de banda ancha. Este proceso nos permite mantener tolerancias de espesor y garantizar una lámina con parte posterior plana consistente. El lijado posterior, sin embargo, crea blancura en el dorso de la lámina que, si no se retira, podría crear una unión visible en los ensamblajes de perfiles.

PARA LOGRAR LA MEJOR APARIENCIA POSIBLE DE BORDE CON COLORES OSCUROS:

- Lije el lado posterior de la cubierta (en el área del perfil) y lije la cara y el dorso de cada franja de borde con lija de 120 (100 micrones) utilizando una lijadora orbital aleatoria.
- Lije hasta que las líneas blancas hayan desaparecido de la parte posterior de la placa/franja y la cara haya quedado lo suficientemente áspera para lograr una adhesión adecuada.
- Siempre pegue la cara del material a la parte posterior de la siguiente pieza en el ensamble del borde.
- Utilice el adhesivo recomendado para la combinación de color.

ACABADO DE COLORES OSCUROS

Formica Corporation recomienda técnicas de aplicación que ayudarán a los fabricantes a mejorar la apariencia del acabado en los colores oscuros. Estas técnicas de fabricación funcionarán para todos los diseños de Superficie Sólida Everform™, pero son esenciales cuando se trabaje con colores oscuros.

Las láminas de Superficie Sólida Everform™ y las formas moldeadas llevan un acabado satinado de fábrica pero las operaciones de aplicación e instalación, así como los acabados que elija el cliente, implican que el fabricante o instalador ajusten el acabado final.

El mineral abrasivo elegido para el acabado del material de superficie sólida es óxido de aluminio. Está disponible en diversos tamaños desde grueso hasta extremadamente fino en grano de clasificación P o en forma de micrones. Recomendamos el uso del sistema de micrones para lijar. A continuación indicamos una tabla de los grados estándar que están disponibles. 100 micrones será el más áspero y 15 el más fino de esta tabla.

SISTEMA DE MICRONES

100 micrones	80 micrones	60 micrones
40 micrones	30 micrones	15 micrones

ALMOHADILLAS ABRASIVAS DE NYLON SIN TRENZAR

Se utilizan para acabado final mate o satinado, mantenimiento, etc. Se utilizan generalmente en dos tipos:

Café: (muy fino) para acabado mate 3M Scotch-Brite N° 7447 Mirka® Mirlon N° 447

Gris: (ultrafino) para acabado satinado 3M Scotch-Brite N° 7448 Mirka® Mirlon N° 448

Cuando lije los colores oscuros, es importante no saltar la progresión de apereza o micrones. Por ejemplo, sería incorrecto lijar con 100 micrones y saltar a 60 micrones cuando lije los colores oscuros. El paso correcto sería 100 micrones, 80 micrones, 60 micrones.

Siempre limpie a fondo entre los pasos de lijado. Las partículas de las almohadillas abrasivas podrían quedar en la superficie, de modo que cuando ocurra el próximo paso de lijado, las partículas más grandes ocasionarán "espirales" y crearán un acabado deficiente.

En la mayoría de los casos las cubiertas de superficie sólida se instalan con un acabado "mate". Esto se logra lijando a 60 micrones y luego con la almohadilla abrasiva café 3M Scotch-Brite N° 7447. Para realzar los colores oscuros, pueden requerirse pasos adicionales de lijado.

Puede requerirse un acabado "satinado", para lograr esto, lije con 100 micrones, 80 micrones, 60 micrones, 30 micrones y una almohadilla abrasiva gris 3M Scotch-Brite N° 7448. El lijado en húmedo con la N° 7448 creará un acabado más uniforme. El uso de una almohadilla 500 Abralon de Mirka también contribuye a resaltar el color oscuro.

También hay muchos fabricantes de calidad de equipos de lijado de gran perfil que aumentarán su productividad y le ayudarán a lijar a un acabado de alta calidad. Por ejemplo: Gem Industries www.gemindustries.com y Pinske www.pinske-edge.com.

LISTA DE COLORES

*DESCONTINUADO

307 Spanish Paprika Mist*	704 Saltillo Stone*
309 Pesto Mist*	714 Federal Cornerstone*
389 Marron Graniti*	715 Gothic Cornerstone*
411 Grafite Terrazzo Matrix	763 Coffee Silica*
415 Luna Steel	774 Luna Fossil*
501 Black Lava	775 Luna Storm
650 Ebony Mosaic*	777 Noce Travertine*
651 Chicory Mosaic*	780 Luna Stone
652 Pecan Mosaic*	781 Luna Concrete
654 Botanical Mosaic*	782 Luna Weather
655 Coastal Mosaic*	787 Drift Travertine*
656 River Rock Mosaic	

SUPERFICIE SÓLIDA EVERFORM™



RESUMEN TÉCNICO PARA APLICACIÓN DE COLORES OSCUROS

ACABADO DE SUPERFICIE SÓLIDA EVERFORM™

Las placas de Superficie Sólida Everform™ y las formas moldeadas llevan un acabado satinado de fábrica pero las operaciones de aplicación e instalación, así como los acabados que elija el cliente, pueden llevar al fabricante o instalador a ajustar el acabado final. Hay tres acabados básicos que se utilizan. Cada uno de ellos tiene ciertas ventajas y desventajas que deben considerarse seriamente en cada aplicación. Las propiedades de estos acabados se describen a continuación:

MATE		SATINADO		COLORES OSCUROS		PULIDO	
Tipo P/Micrones		Tipo P/Micrones		Micrones		Micrones	
120	100	120	100	100		100	
180	80	180	80	80		80	
220	60	220	60	60		60	
320	30	320	30	30		40	
3M® SCOTCH-BRITE CAFÉ N° 7447		3M® SCOTCH-BRITE GRIS N° 7448		3M® SCOTCH-BRITE GRIS N° 7448 – HÚMEDO		30	
						15	
				MIRKA® ABRALON 8A-241-500 – HÚMEDO		9	
						3M® FINESSE-IT N° 051144 -77340	
						3M® FINESSE-IT N° 051144-81235	

AVISO IMPORTANTE

Visite www.formica.com para la información técnica más actualizada y la información sobre la garantía, la cual es la única fuente autorizada para esta información.

FABRICANTE

Los productos de Superficie Sólida Everform™ son fabricados para Formica Corporation bajo las especificaciones y requerimientos de calidad de producto Formica®.

SERVICIOS TÉCNICOS

Puede obtener asistencia técnica a través de su distribuidor local de Superficie Sólida Formica® o mediante los representantes entrenados de Formica Corporation en el país. Para asistir a estos representantes, Formica Corporation mantiene un personal de ventas y servicio técnico en Cincinnati, Ohio. Para obtener asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o representante de ventas; escriba directamente a Formica Corporation, Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; llame al (513) 786-3578 o al 1-800-FORMICA™ o por fax al (513) 786-3195. En Canadá, llame al 1-800-363-1405. En México, llame al (55)5634-8620.

Formica es una marca bajo licencia de Formica Corporation. Formica® y el logo del Yunque de Formica®, son marcas comerciales registradas de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ y Everform™ son marcas comerciales de The Diller Corporation. Los productos y procesos de fabricación de Formica Corporation están protegidos bajo patentes de EEUU y de los países correspondientes.

Todas las marcas ® son marcas comerciales registradas de sus respectivos dueños. Todas las marcas ™ son marcas comerciales de sus respectivos dueños.

Para información de garantía, visite www.formica.com

©2020 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241