

LAMINADO FORMICA® BY FORMICA GROUP



RESUMEN TÉCNICO PARA RECUBRIMIENTO DE ENSAMBLES LAMINADOS

Las superficies de trabajo, cubiertas, encimeras, barras, instalaciones fijas, etc., revestidas con laminado de alta presión que se encuentran desgastadas, dañadas o antiguas, etc., pueden lucir como nuevas otra vez recubriéndolas con laminado de la marca Formica®. Estos pasos importantes contribuirán a brindar un desempeño satisfactorio en el recubrimiento de las superficies continuas o planas. No trate de relaminar sobre superficies con contorno tales como encimeras postformadas u otros artículos que tengan bordes redondeados o con radio. Los artículos tales como tarjas, ovalines y la parte superior de las cocinas o estufas deberán retirarse de la superficie existente antes de realizar el trabajo de recubrimiento.

MATERIALES

Laminado estándar de la marca Formica® o laminado ColorCore®2 by Formica Group, y adhesivo de contacto no inflamable.

PRECAUCIONES

La superficie sobre la cual va a aplicar el recubrimiento deberá examinarse atentamente en busca de laminado desprendido o deficientemente adherido. El laminado nuevo debe aplicarse sólo a un sustrato limpio o un laminado bien adherido. **No** aplique el laminado sobre laminados de textura profunda, pintura, vinilo, papel u otros materiales similares.

Determine el orden adecuado para aplicar los bordes del laminado, el frente, etc. Revise el huelgo con respecto a las puertas, los accesorios, uniones y esquinas. Recorte el sustrato según sea necesario antes de aplicar el laminado nuevo. Cerciérese de dejar un margen para el espesor adicional del nuevo laminado que va a aplicar.

PREPARACIÓN

Aclimate el laminado nuevo al mismo ambiente que el anterior durante 48 horas por lo menos. Esto permitirá que el laminado se "mueva" (se expanda o contraiga) antes de adherirlo. La aclimatación disminuye significativamente la posibilidad de que se separen las uniones, se deformen o encojan y disminuye la tensión en la línea del pegamento.

Limpie la parte superior con un detergente fuerte o con solvente no inflamable para retirar cualquier residuo de cera, grasa o depósitos de pulimento. Limpie a fondo antes de lijar para que la superficie no esté contaminada por estas sustancias durante el lijado.

Utilizando una lijadora de banda, lije toda la superficie para retirar el acabado original. No es necesario lijar para eliminar el color o el diseño. Después de lijar, retire el polvo del lijado con una aspiradora y un paño de adherencia.

ADHESIVO Y ENSAMBLAJE

Aplique una capa uniforme de adhesivo de contacto sobre la superficie lijada y sobre la parte posterior del laminado. Deje secar completamente antes de ensamblar. **Nota:** ensamblar con líneas de adhesivo húmedo atraparé el solvente, lo cual puede ocasionar una unión deficiente. Cumpla con las recomendaciones del fabricante del adhesivo. **No utilice adhesivos a base de agua.**

Ajuste el laminado con respecto al sustrato. Haga el contacto inicial

alisando con las palmas y aplique presión con un rodillo en "J" o con una prensa rotativa. Recorte como lo hace generalmente con las herramientas recomendadas.

CÓMO PINTAR EL LAMINADO

El agente de liberación residual se transfiere a la superficie del laminado durante la fabricación. Este agente de liberación evita la buena adhesión de las pinturas y tintas. La mejor forma de retirar este agente es lijándolo. Cuando se utilice para señalización, no es posible lijar el laminado. Por lo tanto, debe limpiarse tan a fondo como sea posible.

EN TODA LA SUPERFICIE

- Limpie la suciedad, cera, etc., con un limpiador adecuado o solvente tal como el solvente de adhesivo de contacto no inflamable.
- Lije toda la superficie con papel de lija de 220-240. Utilice una lijadora orbital de ser posible.
- Cepille el polvo del lijado y limpie con un paño de adherencia.
- Pinte. Es preferible rociar con spray.

SEÑALIZACIÓN

- Limpie toda la superficie con un limpiador doméstico y un solvente no inflamable. Para superficies pequeñas, frote toda el área uniformemente con un limpiador (sin cloro) y enjuague. Esto deslustrará el acabado mate y proporcionará agarre para el medio que se utilice.
- Limpie con un paño de algodón humedecido en alcohol isopropílico e inmediatamente un paño de algodón limpio y seco.
- Cambie de dirección y repita. Cambie de paños frecuentemente.
- Pinte o haga serigrafía.

ELECCIÓN DE LA PINTURA:

Epoxy
Poliuretano
Acrílico
Látex
Laca

GRADO DE ADHESIÓN:

Mejor
—
—
—
Menor

SERVICIOS TÉCNICOS

Puede obtener asistencia técnica a través del distribuidor local de productos de la marca Formica® o mediante los representantes entrenados de Formica Corporation en las oficinas de ventas. Para asistir a estos representantes, Formica Corporation mantiene un personal de ventas y servicio técnico en Cincinnati, Ohio. Para obtener asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o representante de ventas; escriba directamente a Formica Corporation, Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; llame al (513) 786-3578 ó 1-800-FORMICA™, o por fax al (513) 786-3195. En Canadá, llame al 1-800-363-1405. En México, llame al (55)5634-8620.

Formica es una marca comercial sublicenciada a Formica Corporation. Formica, el logo del Yunque de Formica y ColorCore son marcas comerciales registradas de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA es una marca comercial de The Diller Corporation. Los productos y los procesos de fabricación de Formica Corporation están protegidos bajo patentes de EE.UU. y otros países.

Todas las marcas ® son marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios. Todas las marcas ™ son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

Para obtener información sobre la garantía, por favor visite www.formica.com

©2019 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241