

DECOMETAL® DU GROUPE FORMICA



GUIDE TECHNIQUE

APPLICATION RECOMMANDÉE

Le stratifié DecoMetal® du Groupe Formica est une véritable feuille de métal pressée sur une base de résine phénolique, qui combine la fonctionnalité d'un stratifié haute pression à la beauté du métal réel. Le stratifié DecoMetal® convient aux applications intérieures verticales telles que les meubles, les présentoirs, les accessoires commerciaux, etc., ou toutes autres applications qui requièrent l'aspect et le style du métal.

DecoMetal® n'est pas recommandé pour les armoires à usage intensif, telles que pour les cuisines commerciales ou les salles de repos.

Les métaux solides DecoMetal® sont des feuilles d'aluminium solide dont le fini de la surface peut être poli et anodisé ou brossé-lacqué. Ils sont destinés à être utilisés dans les applications intérieures verticales.

FINIS DE SURFACE

Les stratifiés de surface en aluminium (brossé, mat, satiné, perforé, en relief ou gravé) possèdent une surface en aluminium recouverte d'époxy et, selon le motif, sont offerts dans les tons naturels, or, étain, bronze et acier. Les stratifiés de surface en aluminium poli possèdent une surface en aluminium anodisé; sont offerts dans les tons naturels et dorés, dans les motifs unis ou en relief.

Les stratifiés de surface en cuivre possèdent une surface en cuivre véritable recouverte de résine polyuréthane; offert selon le motif, dans les aspects unis, en relief, naturel, patiné ou antique. Les stratifiés de surface en acier inoxydable sont faits d'acier inoxydable véritable; offerts dans les motifs brossés. Les stratifiés de surface en laiton sont faits de laiton véritable; offerts dans les motifs en relief.

CATÉGORIES

CATÉGORIE 82 (0,8 MM/ 0,030 PO)

Stratifié métallique DecoMetal® : feuilles d'aluminium postformables doublées de résine phénolique. Recommandé pour les applications verticales telles que les portes d'armoire. N'est pas recommandé pour les applications telles que les plans de travail installés dans des endroits à risque d'usure élevé. Formables selon un rayon de 9,5 mm (3/8 po). Les portes entièrement recouvertent peuvent être fabriquées sur une base de 19 mm (3/4 po).

CATÉGORIE 83 (0,7 MM/ 0,025 PO)

Métaux solides DecoMetal® : feuille d'aluminium solide avec un fini anodisé offert dans différents motifs. Les finis gravés offerts dans différentes échelles sont recouverts de polymères renforcés. Recommandé pour les applications verticales.

CATÉGORIE 84 (0,8 MM/ 0,030 PO)

Stratifié métallique DecoMetal® : feuille d'acier inoxydable brossé ou d'aluminium ondulé, doublée de résine phénolique. L'endos en résine phénolique empêche le froissement de la feuille et assure une meilleure adhésion au support. Recommandé pour les applications verticales.

CATÉGORIE 85 (1 MM/ 0,040 PO)

Stratifié métallique DecoMetal® : feuille d'aluminium ou de cuivre poli, anodisé, mat, brossé ou miroir, doublée de résine phénolique. L'endos en résine phénolique empêche le froissement de la feuille et assure une meilleure adhésion au support. Recommandé pour les applications verticales.

CATÉGORIE 86 (1,3 MM/ 0,050 PO)

Stratifié métallique DecoMetal® : feuille d'aluminium ou de cuivre mat, miroir, martelé ou antique, doublée de résine phénolique. L'endos en résine phénolique empêche le froissement de la feuille et assure une meilleure adhésion au support. Recommandé pour les applications verticales.

FABRICATION ET ASSEMBLAGE/ MANUTENTION

RESTRICTIONS RELATIVES À L'USAGE

Les produits DecoMetal® du Groupe Formica sont conçus pour les applications intérieures verticales. Il est déconseillé d'appliquer ces produits directement sur le plâtre, les cloisons sèches (panneaux de gypse), le béton ou sur les contreplaqués de sapin résineux ou de pin. De plus, les produits DecoMetal® ne devraient jamais être appliqués dans les endroits exposés à l'eau, à l'humidité excessive ou constante, aux températures dépassant 60 °C (140 °F) durant des périodes prolongées ou pour des applications extérieures. Les feuilles de stratifiés DecoMetal® sont composées de véritables feuilles d'aluminium, de laiton, d'acier inoxydable ou de cuivre. Les surfaces recouvertes des produits DecoMetal® sont plus fragiles que celles recouvertes des Stratifiés de marque Formica®. Elles se rayeront donc plus facilement. Pour cette raison, ces produits ne sont pas recommandés pour les applications horizontales ultrarobustes telles que les plans de travail ou les endroits très chauds et/ou très humides, comme un dossier de cuisine ou derrière une surface de cuisson ou une hotte de cuisine.

M4920 Acier Laminé Clair, M9421 Acier Laminé Foncé, M9422 Patine Noire, M9423 Patine de Laiton et M9424 Patine de Cuivre sont des feuilles d'aluminium en métal massif qui sont imprimées avec une résine de polyester. En raison des variations de couleur de l'aluminium d'un lot à l'autre, il pourrait y avoir des variations de couleurs, d'une feuille à l'autre.

Les stratifiés de catégorie postformable sont offerts dans un choix limité de motifs. Consultez le Catalogue des articles en stock. Les stratifiés métalliques de catégorie standard (catégorie 84, 85 et 86) ou métaux solides (catégorie 83) ne sont pas postformables. Les métaux solides sont postformables à froid.

La surface du stratifié est recouverte d'une pellicule protectrice. Celle-ci doit rester en place jusqu'à ce que l'installation soit terminée. Les flèches figurant sur la pellicule protectrice sont des motifs directionnels indiquant le sens dans lequel l'application doit être effectuée.

Les dommages, les éraflures ou l'usure de la surface des stratifiés à motifs en aluminium colorés révéleront l'aluminium naturel (de couleur argentée). Les stratifiés métalliques ayant un fini miroir pourraient laisser transparaître de petites marques et, sous un certain éclairage,

DECOMETAL® DU GROUPE FORMICA



GUIDE TECHNIQUE

de légers changements de couleur. Avant l'installation, ils devraient être observés sous l'éclairage spécifique à l'application. Pour ce faire, décollez un coin de la pellicule protectrice afin de procéder à une inspection visuelle.

Avant le machinage de la surface, inspectez la base de la toupie ainsi que les guides à roulement des mèches et faites d'abord un essai sur une retaille de coupe afin de vous assurer que vous ne rayez pas la surface.

N'appliquez pas de ruban adhésif sur la surface, car celui-ci pourrait endommager le fini du produit. Vous pouvez appliquer du ruban cache sur la pellicule protectrice pour assurer une protection additionnelle sur laquelle sera déposée la base de la toupie et les guides de roulement des mèches.

RESTRICTIONS RELATIVES À LA COULEUR

En raison des variations inhérentes aux produits en métal naturel, les stratifiés DecoMetal® du Groupe Formica peuvent présenter une gamme de teintes qui ne sont pas le signe d'un défaut du produit. Avant de commencer l'assemblage, vérifiez que toutes les feuilles présentent une teinte similaire. Soulevez un coin de la pellicule protectrice afin de vérifier la teinte, puis recollez-le pour protéger la surface durant l'assemblage.

Chaque feuille du motif Oxybronze est unique et possède une couture visible de 2 pieds tout le long de la feuille où le laiton se rencontre.

Le stratifié métallique et les métaux solides DecoMetal® sont directionnels et peuvent démontrer un changement de couleur en fonction de l'angle selon lequel ils sont regardés. Il est absolument nécessaire que les feuilles soient disposées dans le même sens et que leur apparence générale soit vérifiée avant l'assemblage. Les flèches imprimées sur la pellicule protectrice du produit ont aussi un sens directionnel, qui indique le sens de l'application. Il n'est pas recommandé de retirer la pellicule protectrice avant l'installation.

L'exposition des feuilles de DecoMetal® à la lumière directe du soleil peut produire un changement de couleur du revêtement de surface teintée. Un léger changement de couleur avec le temps n'est pas le signe d'un défaut du produit. Les feuilles de métal solide ne devraient pas être exposées dans les endroits où les températures dépassent 93 °C (200 °F) ou à la lumière directe du soleil.

Occasionnellement, des couleurs d'interférence (anneaux de Newton) peuvent apparaître sur les surfaces en aluminium poli anodisé. Vérifiez tous les stratifiés en aluminium poli dans les conditions d'éclairage pertinentes avant l'installation. Soulevez un coin de la pellicule protectrice, puis recollez-le pour protéger la surface pendant l'assemblage.

ENTREPOSAGE

Les feuilles de stratifiés DecoMetal® doivent être entreposées horizontalement, la surface décorative vers le bas, recouvert d'un carton ou d'une feuille protectrice afin de protéger le matériau contre des dommages éventuels et afin de réduire les risques de déformation. Le matériau ne doit jamais être entreposé dans un endroit très humide ni être entreposé directement au niveau du sol ou appuyé contre un mur extérieur. La température d'entreposage ne devrait jamais dépasser 30 °C (86 °F) ou chuter en-dessous de 10 °C (50 °F) durant des périodes prolongées.

Les conditions optimales d'entreposage sont d'environ 21 °C (70 °F) et de 50 % à 60 % d'humidité relative. N'endommagez pas la pellicule protectrice. Le matériau devrait être protégé des ultraviolets et de la chaleur excessive afin de faciliter le retrait de la pellicule protectrice et empêcher un changement de couleur dû à l'exposition à la lumière.

PRÉCONDITIONNEMENT

Le stratifié métallique DecoMetal® du Groupe Formica bouge avec les variations du taux d'humidité, mais moins que le stratifié haute pression (HPL) standard. Le stratifié DecoMetal® et les supports absorbent la vapeur d'eau et se dilatent dans des conditions d'humidité relative élevée; ils évacuent la vapeur d'eau et se rétractent lorsque le taux d'humidité relative est faible. Avant l'assemblage, laissez la feuille de stratifié DecoMetal® et le support s'acclimater pendant au moins 48 heures aux conditions ambiantes. Dans les conditions optimales, la température devrait être d'environ 21 °C (70 °F) et le taux d'humidité relative de 50 % à 60 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des matériaux.

Les métaux solides (catégorie 83) ne bougent pas au plan dimensionnel avec les variations du taux d'humidité. Toutefois, les supports à base de bois auxquels ceux-ci sont collés vont bouger. Les supports recommandés pour les métaux solides sont les contreplaqués de bois dur.

SUPPORTS

Les supports recommandés pour les stratifiés métalliques DecoMetal® du Groupe Formica sont les panneaux de particules industriels de n° 45 (CS 236-66 : type 1, catégorie B, classe 2) ou les panneaux de fibre de densité moyenne (MDF). Les panneaux MDF sont recommandés pour les stratifiés métalliques au fini miroir car ils minimisent le risque de laisser transparaître les défauts. Les contreplaqués en sapin résineux et en pin, possèdent une surface rugueuse et un potentiel de contraction élevé, ils ne sont donc pas recommandés à titre de supports. Tous les supports doivent être poncés jusqu'à ce qu'ils soient lisses, propres, exempts d'huile ou de graisse et d'épaisseur uniforme. Le stratifié métallique DecoMetal® ne doit pas être appliqué directement sur les cloisons sèches (panneaux de gypse), le plâtre, le béton, le bois massif, les contreplaqués gauchis ou les sous-couches. Les supports recommandés pour les métaux solides sont les contreplaqués de bois dur.

POSTFORMAGE

Le stratifié de catégorie 82 est un stratifié métallique doublé d'une résine phénolique de formule spéciale; il peut être postformé selon des rayons aussi restreints que 9,5 mm (3/8 po). Le processus de postformage est similaire à celui utilisé avec les Stratifiés de marque Formica®, mis à part le fait que la température est plus basse. La température idéale est de 120 °C (250 °F). Des températures inférieures à celle-ci peuvent provoquer des fissures de la base de résine phénolique et des températures supérieures peuvent entraîner un décollement et la formation de bulles entre la surface de la feuille d'aluminium et la base de résine phénolique. La température de la source de chaleur, le délai d'exposition à celle-ci et le facteur de réflexion de l'aluminium constituent les éléments qui doivent être pris en considération.

Comme l'équipement peut varier, il est recommandé de vérifier au moyen de l'indicateur de température Tempilaq® avant de procéder à l'assemblage.

DECOMETAL® DU GROUPE FORMICA

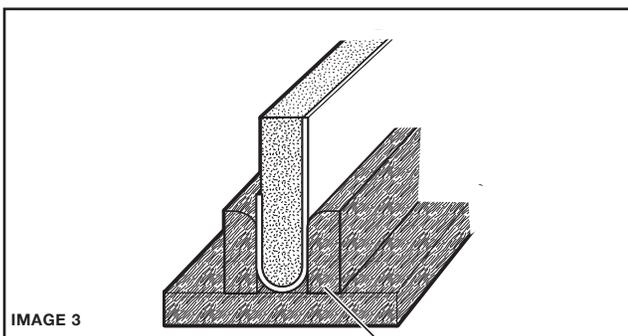
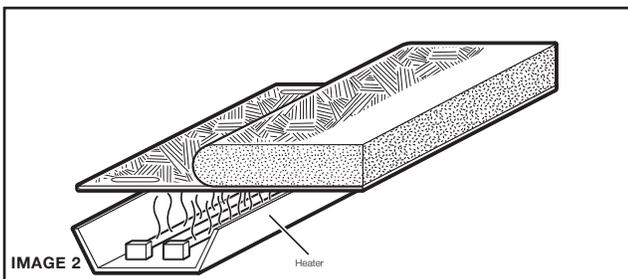
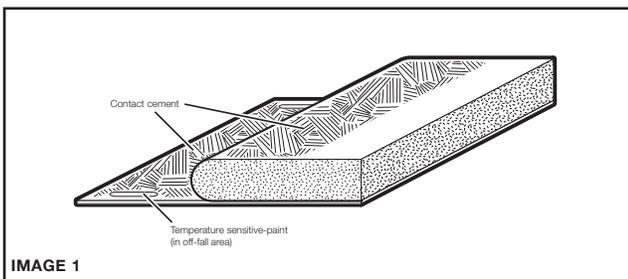


GUIDE TECHNIQUE

THERMOFORMAGE

Laissez la pellicule protectrice en place pendant le postformage.

1. Arrondir les matériaux de support.
2. Collez la feuille de stratifié DecoMetal® de catégorie 82 aux supports au moyen d'un adhésif de contact au néoprène destiné au postformage.
3. Appliquez de la peinture thermosensible à 120 °C (250 °F) (par exemple, la peinture Tempilaq®) au dos de la feuille de stratifié, à un endroit dissimulé de la section à arrondir. Remarque : appliquez toujours de la peinture thermosensible dans la zone surdimensionnée ou éloignée de l'endroit à former, car sinon la peinture disparaîtra à travers la surface.
4. Laissez la pellicule protectrice sur la surface et placez la zone à former sur la source de chaleur, en plaçant le dessus de la feuille vers le bas. Maintenez la feuille ainsi jusqu'à ce que la peinture thermosensible se liquéfie.
5. Retirez la feuille de la source de chaleur. Formez rapidement dans le moule en l'essayant. Lorsqu'elle sera refroidi, retirez-la du moule et passez au rouleau en J.



FORMAGE À FROID CATÉGORIE 83

Les métaux solides DecoMetal® du Groupe Formica peuvent être formés à froid et cintrés au moyen des techniques de fabrication du métal. Des machines à cintrer le métal et des rouleaux peuvent être utilisés pour former le métal en feuille avant de le coller aux supports.

Avec un rayon de 9,5 mm (3/8 po), la technique ci-dessus peut être utilisée pour la catégorie 82, à condition de sauter les étapes trois et quatre (aucune chaleur requise). Remarque : les rayons très restreints de moins de 3,1 mm (1/8 po) peuvent faire craquer le fini anodisé.

ADHÉSIFS

Vous pouvez utiliser des adhésifs de contact traditionnels, PVAc et rigides (résorcine) pour coller le stratifié DecoMetal® du Groupe Formica. N'utilisez pas d'adhésif à base d'urée. Ne pas presser à chaud. Évitez de contaminer la surface en métal avec de l'adhésif de contact.

Les adhésifs de contact du Groupe Formica sont recommandés pour coller les feuilles de métal solide à leur support.

Ne laissez pas de dissolvant à adhésif ou autre type de solvant entrer en contact avec la surface recouverte d'uréthane des stratifiés DecoMetal® en cuivre ou en laiton car ils pourraient endommager la surface. Pour éliminer l'excès d'adhésif de contact, vous pouvez utiliser un nettoyant à base de citron.

ASSEMBLAGE

Le matériel, l'équipement et la main-d'œuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-2005, section 4, Architectural Woodwork Quality Standards, DLPA (Decorative Laminate Products Association) et dans les normes ANSI -161.2-1979. Les applications critiques qui exigent un assemblage de panneaux bien équilibrés, comme les portes d'armoire, devraient utiliser le même matériau des deux côtés afin de minimiser le risque de gauchissement. Pour les assemblages moins critiques, une doublure d'armoire ou une feuille en résine phénolique pourrait être suffisante.

Les stratifiés métallique DecoMetal® du Groupe Formica (à l'exception du motif M2178 en acier inoxydable brossé) peuvent être sciés, percés et assemblés comme le stratifié haute pression standard. Il est recommandé d'utiliser des outils de coupe à pointe de carbure. Coupez toujours avec la surface décorative sur le dessus. (Voir les Instructions spécifiques de découpe et d'affleurage.)

Le stratifié DecoMetal® de catégorie standard n'est pas postformable. Certains stratifiés postformables sont offerts en commande spéciale pour certains articles.

Alignez toujours le matériau dans le même sens. Les flèches directionnelles imprimées sur la pellicule protectrice indiquent le sens de l'application. Ne retirez pas la pellicule avant l'assemblage.

Les angles intérieurs de toutes les découpes doivent être arrondis

DECOMETAL® DU GROUPE FORMICA



GUIDE TECHNIQUE

le plus possible (3,18 mm minimum), pour éviter la fissuration sous contrainte. Les chants et les coins doivent être limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques.

Les chants coupés ou meulés devraient être finis à l'aide d'une lime fine ou d'un papier abrasif pour éliminer toutes les bavures.

ATTENTION : les métaux solides et les stratifiés métalliques DecoMetal® du Groupe Formica sont conducteurs d'électricité. Tout contact avec un réseau électrique peut provoquer des risques d'électrocution ou de court-circuit. Les angles non arrondis peuvent endommager les câbles électriques.

INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES DE DÉCOUPE ET

D'AFFLEURAGE : le motif de stratifié DecoMetal® Acier Inoxydable Brossé (M2178) et les métaux solides requièrent des techniques d'usinage différentes de celles utilisées sur les stratifiés standards. Suivez les instructions suivantes lors de la coupe et de la finition de ces produits :

COUPE

- Coupez l'acier inoxydable ou le métal solide de façon à obtenir un débordement minimum de 3,18 mm (1/8 po).
- Utilisez des lames de coupe à pointe de carbure, aiguisées et propres.
- Éliminez les risques d'étirage et de déformation en coupant le métal solide de façon à ce qu'il n'y ait pas de jeu au niveau de la lame de scie ou en collant le métal à la planche de support par endroit.

FINITION

- Utilisez une mèche de petit diamètre (9,53 mm (3/8 po)) et une toupie à vitesse variable au réglage minimum ou un dispositif électronique pour réguler la vitesse de rotation (t/min) de la toupie au minimum.
- Utilisez une mèche à affleurer (plutôt qu'à chanfreiner) aiguisée et propre, qui peut être réglée de façon à produire jusqu'à 10 nouvelles arêtes coupantes. Protégez la surface en appliquant du ruban-cache sur la ligne de coupe.
- Faites avancer la toupie aussi rapidement que possible. Faites une coupe grossière à un réglage en hauteur et affleurez à nouveau avec une nouvelle arête coupante. Retirez la toupie de la surface dès que la coupe est terminée. Si vous déposez la toupie sur la surface au début ou à la fin de la coupe, vous diminuerez de beaucoup la durée de vie de la partie coupante. Prévoyez la coupe de façon à éviter les arrêts et les éventuels à-coups.
- L'acier inoxydable ternira rapidement l'arête coupante. L'utilisation prolongée d'une arête émoussée entraînera une surchauffe qui pourrait décoller la surface en aluminium du noyau en résine phénolique.
- Finissez les arêtes avec une lime fine, en limant toujours vers le bas.

MISE EN GARDE : utilisez des gants. Les copeaux et les chants en métal sont très pointus et pourraient vous blesser ou endommager les câbles électriques.

Le stratifié DecoMetal® du Groupe Formica peut seulement être travaillé à la température ambiante. N'utilisez pas la chaleur pour former ou réactiver l'adhésif. Les limites de rayon de formage varient, selon l'épaisseur et la largeur du stratifié.

Les métaux solides DecoMetal® ne doivent pas être postformés. Les métaux solides sont seulement postformables à froid.

DECOMETAL® DU GROUPE FORMICA



GUIDE TECHNIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance du stratifié métallique et du métal solide DecoMetal® du Groupe Formica :

RAYONS DE CINTRAGE À FROID DU PRODUIT DECOMETAL®

CATÉGORIE/ ÉPAISSEUR	ÉCHANTILLONS DE 50,8 MM (2 PO) DE LARGEUR		ÉCHANTILLONS DE 121,9 CM (48 PO) DE LARGEUR	
	CINTRAGE EXTÉRIEUR	CINTRAGE INTÉRIEUR	CINTRAGE EXTÉRIEUR	CINTRAGE EXTÉRIEUR
83 / 0,7 mm (0,025po)	2,4 mm ($\frac{1}{32}$ po)	2,4 mm ($\frac{1}{32}$ po)	2,4 mm ($\frac{1}{32}$ po)	2,4 mm ($\frac{1}{32}$ po)
84 / 0,8 mm (0,030po)	50,8 mm (2 po)	50,8 mm (2 po)	101,6 mm (4 po)	152,4 mm (6 po)
85 / 1,0 mm (0,040po)	63,5 mm (2½ po)	63,5 mm (2½ po)	152,4 mm (6 po)	254 mm (10 po)
86 / 1,3 mm (0,050po)	76,2 mm (3 po)	76,2 mm (3 po)	203,2 mm (8 po)	254 mm (10 po)

Toutes les tolérances en épaisseur sont +/- de 0,15 mm (0,006 po). Pour obtenir un coin extérieur à arête carré, utilisez une technique de pliage en onglet, tel que le système de pliage en onglet Betterley™.

RAYONS DE CINTRAGE DU PRODUIT DECOMETAL® CATÉGORIE POSTFORMABLE

CATÉGORIE/ ÉPAISSEUR	ÉCHANTILLONS DE 50,8 MM (2 PO) DE LARGEUR		ÉCHANTILLONS DE 121,9 CM (48 PO) DE LARGEUR	
	CINTRAGE EXTÉRIEUR	CINTRAGE INTÉRIEUR	CINTRAGE EXTÉRIEUR	CINTRAGE EXTÉRIEUR
82 / 0,7 mm (0,025 po)	9,5 mm ($\frac{3}{8}$ po)	9,5 mm ($\frac{3}{8}$ po)	9,5 mm ($\frac{3}{8}$ po)	9,5 mm ($\frac{3}{8}$ po)

DONNÉES SUR LES ESSAIS DE RÉSISTANCE AU FEU - ASTM E-84

MATÉRIAU	ADHESIF	SUPPORT	ÉPAISSEUR	ÉLÉMENT D'APPUI	FLAMME	FUMÉE	CLASSE
36/BasicMetal™	contact	PTB	¼	91/BKL	65	90	B
36/BasicMetal™	non collé				40	25	B
82/DecoMetal®	contact	PTB	¼	91/BKL	20	25	A
83/DecoMetal® (Solid Metal)	contact	PTB	¼	91/BKL	0	110	A
83/DecoMetal® (Solid Metal)	non collé				5	5	A
84/DecoMetal®	contact	PTB	¼	91/BKL	10	0	A
84/DecoMetal®	non collé				15	10	A
85/DecoMetal®	contact	PTB	¼	91/BKL	5	0	A
85/DecoMetal®	non collé				5	20	A
86/DecoMetal®	contact	PTB	¼	91/BKL	15	10	A
86/DecoMetal®	non collé				10	25	A

DIMENSIONS

Acier Inoxydable Brossé (M2178) 1 220 mm x 2 440 mm (48 po x 96 po)
1 220 mm x 3 050 mm (48 po x 120 po)

Autres (dépendant du motif) 1 220 mm x 2 440 mm (48 po x 96 po)
1 220 mm x 3 050 mm (48 po x 120 po)

COULEURS ET MOTIFS

Le stratifié et le métal solide DecoMetal® du Groupe Formica est offert dans un vaste choix de motifs et de couleurs. Il est possible de se procurer des échantillons auprès du Service à la Clientèle en composant le 1-800-FORMICA™.

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface doit être un stratifié métallique DecoMetal® ou un métal solide DecoMetal® du Groupe Formica, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR _____

NOM DE LA COULEUR _____

CATÉGORIE _____

DIMENSION _____

Formica® est une marque de commerce accordée sous-licence à Formica Corporation. Formica®, DecoMetal® et le logo Anvil de Formica® sont des marques de commerce enregistrées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ est une marque de commerce de The Diller Corporation. Homapal® est une marque de commerce enregistrée de Homapal Plattenwerk GmbH & Co. Tempilaq® est une marque de commerce enregistrée de Tempil Division Big Three Industries, Inc. Betterley™ est une marque de commerce de Art Betterley Enterprises, Inc.

Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.formica.com ou composer le 1-800-FORMICA™.

©2020 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241