

SURFACE SOLIDE EVERFORM™



GUIDE DE SPÉCIFICATION TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION EN 3 PARTIES

SECTION 06610 (06 61 16)

PARTIE 1 – INFORMATION GÉNÉRALE

1.1 SOMMAIRE

A. Les dessins et les dispositions générales du contrat, y compris le cahier des clauses particulières et les sections sur les spécifications de la division 1, s'appliquent à la présente section.

B. PORTÉE DE LA SECTION :

1. Fabrications ayant recours au produit en surface solide pour les [dessus de table], les [plans de travail], les [meubles-lavabos], les [meubles avec vasques intégrées], les [espaces douches], les [espaces baignoires], les [revêtements muraux], les [cloisonnements] les [mains courantes], les [appuis de fenêtres] et les [cloisons de toilettes], comme indiqué, y compris les boiseries et le matériel requis pour une installation complète.

1.2 TRAVAIL CONNEXE

A. LE TRAVAIL DONT IL EST QUESTION DANS CETTE SECTION EST LIÉ À CELUI PRÉCISÉ DANS LES SECTIONS SUIVANTES :

1. Section 06200 (06 20 23) – « Menuiserie de finition intérieure »
2. Section 06400 (06 40 23) – « Boiserie architecturale intérieure » (12 32 00) – [« Menuiserie d'agencement institutionnel »] [« Menuiserie d'agencement résidentiel »] [« Menuiserie d'agencement en laboratoires »].
3. Section 09310 (09 31 00) – « Carrelage en céramique »
4. Section 10260 (10 26 23) – « Protection murale résistante aux chocs »
5. Section 15410 (22 40 00) – « Robinetterie »

B. MARGES DE TOLÉRANCE : Fournir ce qui suit selon les marges de tolérance précisées à la section « Marges de tolérance » de la division 1 » :

1. [« Insérer le travail à inclure selon une marge de tolérance ».]

C. SUBSTITUTS : Consulter la section 01230 (01 23 00) – « Substituts » pour obtenir une description du travail traité dans cette section et qui est concernée par les substituts.

1.3 RÉFÉRENCES

A. NORMES DE RÉFÉRENCE : Outre les exigences, vous devez vous conformer aux dispositions applicables suivantes en matière de design, de matériaux, de fabrication et d'installation des composants :

1. ISSFA-2, « Classification and Standards Publication of Solid Surfacing Material » (Classification et publication des normes du revêtement de surface solide)».
2. Norme ANSI Z124-3 pour les meubles-lavabos et norme Z124-6 pour les éviers de cuisine.
3. Norme NSF 51 pour l'utilisation dans les endroits exposés aux éclaboussures et les aires de restauration.
4. New York City MEA pour la toxicité du gaz.
5. Association canadienne de normalisation (CSA).

6. ASTM G21 « Fungal Resistance » (Résistance fongique), Méthode [A] [B], pas de poussée.
7. ASTM G22 « Bacterial Resistance » (Résistance bactérienne), pas de poussée.
8. Résistance aux taches, ANSI Z124-6-5.2 1997.
9. [Conformez-vous aux exigences de la norme CID-A-A-60003, « Partitions, Toilets, Complete » (Cloisons, toilettes, exécution)]

1.4 EXIGENCES RELATIVES AU DESIGN

A. CHARGE ADMISE : Fléchissement limité à 1/360.

B. Articles de design dotés de la résistance suffisante aux contraintes.

C. DESIGN ACCESSIBLE : Conformez-vous à la loi [« Americans with Disabilities Act (ADA), Accessibility Guidelines for Buildings and Facilities (ADAAG) » du U.S. Architectural & Transportation Barriers Compliance Board] et à la norme [ICC/ANSI A117.1] [FEDSTD-795, « Uniform Federal Accessibility Standards »]

1.5 SOUMISSIONS

A. DONNÉES SUR LE PRODUIT : Documentation technique du fabricant stipulant les propriétés physiques et les critères de rendement pour les matériaux en surface solide et les composants connexes.

B. DESSINS D'ATELIER : Indiquer les paramètres de DESIGN, les constructions adjacentes, les matériaux, les dimensions, l'épaisseur, les détails de fabrication, les marges de tolérance, les méthodes d'assemblage, de support, d'ancrage, d'intégration à la robinetterie et à la tuyauterie ainsi que les couleurs.

C. ÉCHANTILLONS : Soumettre deux échantillons de 51 mm x 51 mm (2 po x 2 po) présentant les couleurs, les motifs, les textures, les finis et le traitement des chants. Les échantillons approuvés seront retenus à titre de norme de travail.

D. SOUMISSIONS DE RENSEIGNEMENTS : Soumettre ce qui suit dans des soumissions séparées :

1. Instructions d'entretien écrites du fabricant.
2. Données relatives à l'entretien : Procédures recommandées du fabricant pour le nettoyage et l'entretien. Les joindre aux documents de clôture du projet.

E. SOUMISSIONS RELATIVES AU SYSTÈME DE COTATION LEED :

1. Données sur le produit aux fins d'obtention de crédit EQ 4.1 : pour l'application des adhésifs, y compris la déclaration imprimée de la teneur en COV.
2. Données sur le produit aux fins d'obtention de crédit EQ 4.4 : pour les adhésifs, la documentation stipulant que l'adhésif ne contient pas d'urée-formaldéhyde.
3. Crédit MR 4 : pour les produits contenant des matériaux recyclés, fournir la documentation précisant les pourcentages, par poids, du contenu recyclé

SURFACE SOLIDE EVERFORM™



GUIDE DE SPÉCIFICATION TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION EN 3 PARTIES

SECTION 06610 (06 61 16)

postconsommation et préconsommation. Joindre une déclaration des coûts pour chaque produit comprenant du contenu recyclé.

4. Crédit MR 5 : identifier chaque matériau régional et indiquer l'endroit où il a été récolté, extrait ou fabriqué. Inclure le coût du matériau pour chaque article.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

A. QUALIFICATIONS DU FABRICANT OU DE

L'INSTALLATEUR : Entreprise spécialiste de la fabrication et de l'installation de produits de revêtement en surface solide dont la complexité est similaire à celles requises dans le cadre de ce projet, y compris les exigences particulières indiquées.

B. LIMITES RELATIVES AUX SOURCES : Se procurer les revêtements de surface solide auprès d'un seul endroit.

C. CARACTÉRISTIQUES DE RÉPONSES D'ESSAI DE

RÉSISTANCE AU FEU : Fournir les produits en surface solide qui présentent des caractéristiques ignifuges déterminées par des produits d'essais identiques conformément à la norme ASTM-E 84 de UL 723 ou d'un autre organisme d'essai et d'inspection reconnu par les autorités compétentes :

1. Indice de propagation de la flamme : 25 ou moins.
2. Indice d'émission de fumée : 450 ou moins.

D. MODÈLES GRANDEUR NATURE : Construire des modèles pour [vérifier les sélections effectuées à partir des soumissions d'échantillons et démontrer les effets esthétiques] [ainsi que la qualité des matériaux et de l'exécution] et [établir une norme de qualité pour la fabrication et l'installation].

E. RÉUNION AVANT L'INSTALLATION : Organiser une réunion sur les lieux du projet pour vous conformer aux exigences de la section 01310 (01 31 00) – « Gestion et coordination des projets »

1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

A. Livrer, entreposer, manipuler et protéger les matériaux conformément aux instructions écrites du fabricant.

1. Prévoir des protections adaptées pour recouvrir les matériaux. Prendre des précautions spéciales pour protéger les coins.

1.8 CONDITIONS DU PROJET

A. LIMITES ENVIRONNEMENTALES : Ne pas livrer et ne pas installer des produits en surface solide tant que le bâtiment n'est pas encloué, que les travaux de plomberie ne sont pas terminés et que le système de CVC ne permet pas de maintenir la température et l'humidité relative aux niveaux établis pour la conception pendant le reste de la période de construction.

B. MESURES SUR LES LIEUX : S'assurer que les mesures sur les lieux correspondent à celles indiquées sur les dessins d'atelier.

1.9 ORDRE DES TRAVAUX

- A.** Établir l'ordre des travaux de façon à permettre les autres travaux de construction adjacents concernés et la mise en place de la plomberie brute.
- B.** Coordonner les dimensions et les emplacements des travaux de plomberie, les découpes et les autres travaux précisés dans les autres sections de façon à veiller à ce que les boiseries puissent être soutenues et installées comme indiqué.

1.10 GARANTIE

A. GARANTIE : Fournir la garantie limitée de dix (10) ans du fabricant qui couvre le remplacement du matériau, sauf dans les cas suivants :

1. Taches, rayures, taches d'eau et brûlures mineures qui peuvent être corrigées par les techniques indiquées dans le Guide d'utilisation et d'entretien du fabricant.
2. Défaut du matériau utilisé pour le joint de la surface solide.
3. Défaillance attribuable à un problème de structure des armoires inférieures ou à un autre défaut de fabrication du substrat de la surface solide.
4. Utilisation à d'autres fins que celles d'un matériau de finition intérieur.

Consulter la garantie du fabricant pour obtenir tous les détails.

PARTIE 2 – PRODUITS

2.1 PRODUITS ET FABRICANTS

A. PRODUITS ET FABRICANTS AUTORISÉS : Les Surface Solides Everform sont fabriquées conformément aux spécifications et aux exigences de qualité de Formica Corporation.

2.2 MATÉRIAUX ET COMPOSANTS

A. MATÉRIAUX EN SURFACE SOLIDE : Feuilles solides et homogènes de résine de plastique, conformes à la norme ISSFA 2.

1. Couleurs et motifs : [comme indiqué par les désignations du fabricant] [Correspondant aux échantillons de l'architecte] [Comme sélectionné par l'architecte dans la gamme complète du fabricant].

B. CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES : traitement de chants émoussés.

C. ACCESSOIRES :

1. Adhésifs : pour les joints et les bords arrondis, utiliser les cartouches pour joints de Surface Solide Everform™ de 260 ml (9 oz); la couleur doit se fondre dans le matériau de la feuille.
2. Limites en matière de COV des adhésifs et des colles utilisés pour l'installation : utiliser les adhésifs d'installation conformes aux limites de COV stipulées par la norme 40 CFR 59, sous-partie D (EPA méthode 24).

SURFACE SOLIDE EVERFORM™



GUIDE DE SPÉCIFICATION TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION EN 3 PARTIES

SECTION 06610 (06 61 16)

2.3 FABRICATION

- A.** Assembler le travail à l'atelier en suivant les instructions imprimées du fabricant et livrer le travail prêt à installer. Faire des morceaux aussi grands que possible aux fins de manipulation et d'expédition sans joints.
1. Catégorie : AWI, [Première qualité] [Personnalisé] [Économique].
 2. Effectuer des fabrications d'équerre et aux lignes requises.
 3. Encastrer et dissimuler les dispositifs de fixation, les raccords et les renforts.
 4. Définir les détails de la construction et de l'installation de façon à prévoir la dilatation et la contraction des matériaux. Maintenir correctement le matériau au moyen de joints serrés, parfaitement aboutés, qui tiennent solidement en place.
 5. Fabriquer les plans de travail et les meubles-lavabos avec des dossierets arrière et latéraux, selon les profils et les dimensions indiqués.
 6. Fabriquer les articles selon les profils illustrés avec les raccords et les renforts indiqués ou selon les besoins pour exécuter l'installation conformément aux instructions écrites du fabricant et aux soumissions approuvées.
 7. Prévoir les découpes pour la robinetterie et les plinthes, les accessoires de toilettes, les appareils ménagers et les articles connexes. Confirmer la disposition avec les modèles de découpe du fabricant avant de commencer le travail. Arrondir les angles des découpes et poncer les chants pour qu'ils soient lisses.
 8. Ne pas dépasser les longueurs des sections en porte-à-faux non soutenues recommandées par le fabricant.
 9. Lisser les surfaces exposées et les polir de façon à obtenir un léger lustre.
 10. Arrondir les angles et les chants.
- B.** [Dessus de tables] [Plans de travail] [Dessus de meubles-lavabos] [Dessus de bars] : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, jointée à l'adhésif, joints non apparents, détails des chants comme indiqué.
- C.** DESSUS DE PLANS DE TRAVAIL POUR LABORATOIRES : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, jointée à l'adhésif, joints non apparents, détails des chants comme indiqué [terminer avec la robinetterie et les autres accessoires indiqués]. Consulter les données techniques du Groupe Formica (formulaire no 11-117, FTG 0910) pour obtenir la liste des produits chimiques qui ne tachent pas les surfaces solides Everform™.
- D.** [Comptoirs de réception] [Comptoirs de stations d'infirmerie] : Surfaces horizontales de surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, jointée à l'adhésif, joints non apparents, détails des chants comme indiqué.
- E.** SURFACES VERTICALES : Surface solide de [6 mm (1/4 po)] ou de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, jointée à l'adhésif, joints non apparents, détails des chants comme indiqué.
- F.** SURFACES FROIDES DE CAFÉTÉRIA : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, jointée à l'adhésif, joints non apparents, détails des chants, comme indiqué.
1. Prévoir des joints de dilatation dans les comptoirs, comme indiqué.
 2. Effectuer les découpes pour l'équipement et les appareils ménagers conformément aux soumissions approuvées et aux modèles fournis par le fabricant d'équipement.
 3. Renforcer les joints, les découpes et les chants conformément aux soumissions approuvées et aux instructions d'installation écrites du fabricant.
 4. Fournir l'isolation entre les installations en surface solide et les récipients froids adjacents conformément aux soumissions approuvées et aux instructions d'installation écrites du fabricant.
- G.** SURFACES CHAUDES DE CAFÉTÉRIA : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, jointée à l'adhésif, joints non apparents, détails des chants, comme indiqué.
1. Prévoir des joints de dilatation dans les comptoirs, comme indiqué.
 2. Effectuer les découpes pour l'équipement et les appareils ménagers conformément aux soumissions approuvées et aux modèles fournis par le fabricant d'équipement.
 3. Renforcer les joints, les découpes et les chants conformément aux soumissions approuvées et aux instructions d'installation écrites du fabricant.
 4. Effectuer l'isolation et placer du ruban conducteur entre les installations en surface solide et les récipients chauds adjacents conformément aux soumissions approuvées et aux instructions d'installation écrites du fabricant.
 5. Assurer la ventilation des armoires, comme indiqué.
- H.** [Cloisons de toilettes] [Cloisons de douches] : Surface solide de [19 mm (3/4 po)] d'épaisseur, personnalisée] avec pilastres en acier plaqué de résine phénolique ou de chrome fixés au sol et au plafond. Fournir les pièces de fixation standards des fabricants des cloisons requises pour l'assemblage et la fixation.
- I.** [Revêtement mural] [Cloisonnement] : Surface solide de 6 mm (1/4 po) d'épaisseur avec [joints aboutés] de [3 mm (1/8 po) de large] scellés au moyen d'un scellant au silicone conformément aux recommandations du fabricant de la surface solide, assemblée par collage au substrat approuvé.
- J.** APPUIS DE FENÊTRE : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, détails des chants comme indiqué.
- K.** ÉVIERS :
1. MODÈLE D'ÉVIER K080 : un seul bac, 575 mm x 451 mm x 191 mm (22 5/8 po x 17 3/4 po x 7 1/2 po) de profondeur (dimensions extérieures); 524 mm x 400 mm (20 5/8 po x 15 3/4 po) (dimensions intérieures), diamètre du drain 90 mm (3 9/16 po).
 2. MODÈLE D'ÉVIER 2716US : un seul bac, 724 mm x 432 mm (28 1/2 po x 17 po) (dimensions extérieures); 686 mm x 406 mm x 140 mm (27 po x 16 po x 5 1/2 po) de profondeur (dimensions intérieures), diamètre du drain de 90 mm (3 9/16 po).

SURFACE SOLIDE EVERFORM™



GUIDE DE SPÉCIFICATION TECHNIQUE POUR L'INSTALLATION EN 3 PARTIES

SECTION 06610 (06 61 16)

L. PLAN DE TRAVAIL AVEC ÉVIER ENCASTRABLE : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, détails des chants comme indiqué, avec évier encastrable.

M. MEUBLE-LAVABO AVEC ÉVIER ENCASTRABLE : Surface solide de [13 mm (1/2 po)] d'épaisseur, détails des chants comme indiqué, avec évier encastrable.

N. LAVABO DE TOILETTES CONFORME AUX NORMES D'ACCESSIBILITÉ ADA :

- 1. MODÈLE D'ÉVIER L-075 :** 470 mm x 383 mm x 133 mm (18 1/2 po x 15 1/16 po x 5 1/4 po) de profondeur (dimensions extérieures); 419 mm x 332 mm (16 1/2 po x 13 1/16 po) (dimensions intérieures), trop-plein : à l'avant.
- 2. MODÈLE D'ÉVIER V-065 :** 457 mm x 356 mm x 127 mm (18 po x 14 po x 5 po) de profondeur (dimensions extérieures); 406 mm x 305 mm (16 po x 12 po) (dimensions intérieures), trop-plein : à l'avant.
- 3. MODÈLE D'ÉVIER L-080 :** vasque pour meuble-lavabo encastrable. 454 mm x 405 mm x 127 mm (17 7/8 po x 15 15/16 po x 5 po) de profondeur (dimensions extérieures); 379 mm x 330 mm (14 15/16 po x 13 po) (dimensions intérieures), diamètre du drain de 44 mm (1 3/4 po). Trop-plein : à l'arrière
- 4. MODÈLE D'ÉVIER 1812VO :** 495 mm x 110 mm (19 1/2 po x 4 5/16 po) (dimensions extérieures); 457 mm x 324 mm x 102 mm (18 po x 12 3/4 po x 4 po) de profondeur (dimensions intérieures), trop-plein : à l'avant.

O. MARGES DE TOLÉRANCE :

- 1. VARIATION DES DIMENSIONS DES COMPOSANTS :** Plus ou moins 6 mm (1/4 po).
- 2. EMBLEMMENT DES ORIFICES :** Plus ou moins 6 mm (1/4 po) à partir du point indiqué.

PARTIE 3 – EXÉCUTION

3.1 VÉRIFICATION ET PRÉPARATION

A. Examiner les surfaces pour déceler tout ce qui pourrait gêner l'exécution.

B. PRÉPARATION : Prendre les mesures sur les lieux.

3.2 INSTALLATION

A. RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX : Réaliser l'installation conformément aux instructions d'installation écrites du fabricant et aux soumissions approuvées. Fournir des modèles et des mesures approximatives.

- 1. Fixer les articles d'aplomb au niveau et solidement au substrat.**
- 2. Prémesurer les articles :** ajuster les supports aux mesures. Aligner les joints sur le châssis de support.
- 3. Appliquer des gouttes de silicone sur les supports;** placer les articles sur les supports et les fixer.

B. DOSSERETS : Installer les dossierers à l'arrière et sur les côtés des plans de travail et des meubles-lavabos avec du scellant au silicone. Appliquer le scellant au silicone à l'arrière uniquement. Appliquer un mince cordon d'adhésif pour joints le long du bord sur lequel repose le dossierer.

- 1. Sceller les joints entre le dessus de la vasque et les dossierers et entre les dossierers et les murs avec le produit de jointoiement [13],** comme indiqué à la section 07920 (07 92 00) « Scellants ».

C. APPUIS DE FENÊTRES : Bien serrer les appuis de fenêtre contre l'encadrement de fenêtre et les surfaces murales adjacentes. Ancrer à l'aide d'un système de fixation dissimulé afin d'éviter tout basculement, fléchissement de l'encadrement ou déplacement. Sceller les joints entre l'appui au mur adjacent et les surfaces de la fenêtre avec le scellant [13], comme indiqué à la section 07920 (07 92 00) « Scellants ».

D. MARGES DE TOLÉRANCE :

- 1. Variation maximale par rapport aux dimensions réelles :** 3 mm (1/8 po).
- 2. Décalage maximal par rapport à la position réelle :** 3 mm (1/8 po).

3.3 NETTOYAGE ET PROTECTION

A. NETTOYAGE :

- 1. Nettoyer et polir les fabrications conformément aux instructions du fabricant.**
- 2. Retirer immédiatement l'excès de mastic et d'adhésif pour joints.**
- 3. Nettoyer les dessus et les dossierers conformément aux instructions du fabricant.**

B. PROTECTION :

- 1. N'autoriser aucun travail de construction à proximité des surfaces non protégées.**

Consulter la garantie du fabricant et ses exclusions.

MARQUES DE COMMERCE

Formica® est une marque de commerce accordée par sous-licence à Formica Corporation.

Formica® et le logo Anvil de Formica® sont des marques déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ et Everform sont des marques de commerce de The Diller Corporation. Les produits et les processus de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Toutes les marques ® sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs.

Pour obtenir de plus amples renseignements au sujet de la garantie, visitez www.formica.com ou composez le 1-800-FORMICA™.

Greenguard Environmental Institute™

Les revêtements en Surface Solide Everform™ ont reçu la certification GreenGuard Indoor Air Quality (qualité de l'air intérieur) pour leur conformité à la norme GREENGUARD relative aux produits à faible émissivité.