



SURFACE SOLIDE DE MARQUE FORMICA®

GUIDE TECHNIQUE SUR LE THERMOFORMAGE DE L'ACRYLIQUE

INTRODUCTION

Le revêtement Surface Solide de marque Formica® est plus thermoplastique que notre produit polyester thermodurcissable conventionnel, il peut donc être thermoformé plus facilement et avec un rayon plus étroit.

Le thermoformage du revêtement Surface Solide de marque Formica® consiste à chauffer le matériau jusqu'à ce qu'il soit souple, à le plier selon la forme désirée, et lui permettre de refroidir et de conserver sa forme.

Ce dossier technique recommande certaines méthodes et donne des directives spécifiques pour réussir le thermoformage d'un produit acrylique. Formica Corporation n'exprime ni n'implique aucune garantie ou adéquation de l'équipement qui peut être utilisé dans le procédé de thermoformage.

En outre, Formica Corporation n'est pas en mesure de contrôler ou de réglementer l'adhésion d'un fabricant individuel aux méthodes recommandées énumérées dans le présent document. Par conséquent, Formica Corporation ne garantit pas l'état du revêtement Surface Solide de marque Formica® qui est thermoformé ou d'un matériau qui n'est pas thermoformé avec succès. Cependant, lorsque le matériau est incorporé avec succès dans un assemblage fini, il bénéficie de la même garantie que les autres installations de revêtement Surface Solide de marque Formica®.

Formica Corporation recommande que seuls les fabricants qui ont de l'expérience avec les techniques, les méthodes et l'équipement décrits dans ce guide devraient effectuer le thermoformage.

PRATIQUES SÉCURITAIRES

Lorsque vous installez le revêtement Surface Solide de marque Formica®, Formica Corporation vous recommande de suivre les pratiques de travail sécuritaires standard décrites dans ce dossier technique. Le thermoformage implique de travailler avec des équipements et des matériaux extrêmement chauds, il est donc important de porter des gants, des vêtements et des lunettes qui peuvent résister à des températures élevées.

PROCÉDURES DE THERMOFORMAGE

Pour thermoformer le revêtement Surface Solide de marque Formica® en acrylique, suivez les étapes suivantes :

1. Commencez par installer les pinces du moule et avoir tous les outils à portée de main.
2. Préchauffez le four et maintenez une température constante entre 275 °F et 325 °F. Gardez le four à moins de 400 °F. Une température plus basse peut fissurer et blanchir la surface tandis qu'une température plus élevée peut causer des cloques, un blanchiment ou des fissures. Le temps de chauffage varie en fonction de la taille du four, du type de four et de la dimension du matériau.

Pour obtenir plus de renseignements, vous pouvez consulter le dossier technique standard Surface Solide de marque Formica®/ Thermoformage pour les équipements de chauffage et les moules.

3. Coupez des bandes plus grandes que la taille requise pour le produit fini.
4. Chauffez les bandes jusqu'à ce qu'elles soient uniformément chaudes.

REMARQUE : Le revêtement Surface Solide de marque Formica® en acrylique peut se plier jusqu'à un rayon minimum de 6 po.

Dimension du matériau	Durée*
Jusqu'à 2 pieds carrés	15 minutes
Plus de 2 pieds carrés	30 minutes

*Temps approximatif dans le four à air chaud ou à convection avec un chauffe-conduit de 15 kW. 1 400 CFM et 64 pieds cubes.

5. Retirez du four une fois qu'il a atteint la température désirée et qu'il est devenu flexible. Vous avez environ 2 à 3 minutes pour le travailler avant qu'il ne devienne trop raide. Commencez immédiatement à plier la surface solide chauffée sur le moule approprié, en prenant 15 à 20 secondes pour induire le pliage. Si la courbure est induite trop rapidement, le produit se fissurera, blanchira ou deviendra trop cassant.
6. Gardez les pinces dans le moule pour permettre un refroidissement jusqu'à au moins 170 °F. Selon la taille du moule, la taille de la pièce et la température ambiante, ce processus pourrait prendre de 15 à 60 minutes. Un refroidissement graduel donnera de meilleurs résultats.