

# STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



## STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

### APPLICATION RECOMMANDÉE

Les catégories de Stratifiés ignifuges de marque Formica® sont recommandées pour les applications intérieures, pour lesquelles le motif, l'apparence, la qualité, la durabilité, la résistance aux taches, la résistance à la chaleur générée par les sources ordinaires et de faibles indices de propagation de flamme et de développement de fumée. Ces catégories sont classées par Underwriters' Laboratories®, Inc. et portent des étiquettes qui spécifient les cotations de résistance au feu conformément aux données établies selon la méthode d'essai en tunnel Steiner UL723/ASTM E-84. La classification figure dans le répertoire UL des matériaux de construction, Plastique stratifié [(Building Materials Directory, Laminated Plastic (BSMV)], fichier R4540.

**CATÉGORIE 50/HGF:** Le Stratifié ignifuge de marque Formica® 50/HGF est recommandé pour les applications intérieures, sur des surfaces horizontales ou verticales.

**CATÉGORIE 32 /VGF:** Le Stratifié ignifuge de marque Formica® 32/VGF est recommandé pour les applications intérieures, sur des surfaces verticales.

**CATÉGORIE 89/BGF:** La feuille de compensation ignifuge de marque Formica® 89/BGF est recommandée pour les applications intérieures, sur des surfaces horizontales ou verticales, dans les applications pour lesquelles la surface décorative est de catégorie 50/HGF.

**CATÉGORIE 87/BLF:** Le Stratifié ignifuge de marque Formica® 87/BLF est recommandé pour les applications intérieures, sur des surfaces verticales, en tant que la feuille de compensation dans les applications pour lesquelles la surface décorative est de catégorie 32/VGF.

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les papiers de surface décorative imprégnés de mélamine sont combinés à du papier kraft traité à la résine phénolique ignifuge et réunis dans une presse à haute pression. L'arrière de la feuille est poncé afin de maintenir une épaisseur uniforme et de faciliter l'adhésion.

### FABRICATION ET ASSEMBLAGE

#### RESTRICTIONS

Le Stratifié ignifuge de marque Formica® est recommandé pour les applications intérieures uniquement. Ne le collez pas directement sur le plâtre, les cloisons sèches (gypse) ou le béton. Ne l'utilisez pas dans des endroits exposés à des températures qui dépassent 135 °C (275 °F). Pour la catégorie 32/VGF, la largeur des panneaux finis ne devrait pas dépasser 60,9 cm (24 po) ou 40,6 cm (16 po) dans les endroits exposés à des conditions de sécheresse pendant des périodes prolongées. L'utilisation des adhésifs de contact est déconseillée avec le produit de catégorie 32/VGF. Le produit de catégorie 50/HGF peut être collé sur du métal avec un adhésif de contact; les largeurs des panneaux finis ne devraient pas dépasser 60,9 cm (24 po) ou 40,6 cm (16 po) dans les endroits qui pourraient être exposés à un taux d'humidité relative inférieur à 35 % pendant des périodes prolongées.

### ENTREPOSAGE

Le stratifié ignifuge devrait être entreposé horizontalement, recouvert sur le dessus d'une planche de presse ou autre feuille de protection pour protéger le matériau des dommages éventuels. Le matériau devrait être protégé contre l'humidité et ne jamais être en contact avec le sol ou un mur extérieur lorsqu'il est entreposé. Les conditions optimales d'entreposage sont de 24 °C (75 °F) environ et de 45 % à 55 % d'humidité relative.

### PRÉCONDITIONNEMENT

Avant la fabrication, laissez le stratifié ignifuge et le support s'acclimater pendant 48 heures au moins aux mêmes conditions ambiantes. Dans des conditions optimales, la température devrait être de 24 °C (75 °F) environ et le taux d'humidité relative de 45 % à 55 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des matériaux.

### SUPPORTS

Pour maintenir sa classification UL établie dans le fichier R4540, le stratifié ignifuge doit être collé sur un support approprié, par exemple, un panneau de particules ignifuge (FRPB), un panneau de ciment armé inorganique (IRCB) dont la propagation de flamme et le développement de la fumée portent la marque de classification I(A) de Underwriters' Laboratories, Inc. Le support devrait être poncé jusqu'à ce qu'ils soit lisse, propre, exempt d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme.

Le stratifié de catégorie 50/HGF peut être collé sur les supports en métal à l'aide d'un adhésif de contact (voir les adhésifs recommandés ci-après, sous la rubrique Adhésifs). Il est recommandé d'utiliser des moules pour retenir les chants sur le pourtour des assemblages de panneaux. Une moule de finition ou une plaque d'appui est également recommandée à toutes les découpes aux fins d'égalisation. La moule devrait recouvrir le pourtour de la découpe sur 19,1 mm (3/4 po) au moins.

### ADHÉSIFS

Pour maintenir sa classification UL® dans le fichier R4540, le stratifié ignifuge doit être collé avec l'adhésif à base de résorcine Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B. La température maximum de la presse à plateaux chauffants est de 82 °C (180 °F).

Lorsque vous collez le stratifié de catégorie 50/HGF sur des supports en métal à l'aide d'un adhésif de contact, utilisez l'adhésif de contact de marque Formica® n° 155 (à base de solvant inflammable) ou n° 125 (à base de solvant non inflammable). N'utilisez pas d'adhésif de contact à base d'eau ou de type SBR.

### ASSEMBLAGE

Le matériel, l'équipement et la main-d'oeuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-2005, annexe A, Architectural Woodwork Quality Standards, DLPA (Decorative Laminate Products Association) et dans les normes ANSI 161.2-1979.

# STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



## STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

Le stratifié ignifuge peut être scié, percé, toupillé et fabriqué comme un stratifié haute pression standard. Il est recommandé d'utiliser des outils de coupe à pointe de carbure.

Les assemblages de panneaux ignifuge devraient être stratifiés avec la feuille de compensation appropriée ignifuge afin de minimiser le risque de gauchissement.

Tous les coins intérieurs des découpes doivent être arrondis de façon à ce qu'ils soient aussi grands que possible, 3,18 mm (1/8 po) minimum, pour éviter les fissures sous contrainte. Les chants et les coins devraient être toupillés, poncés ou limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques. Les panneaux fabriqués en utilisant les supports en métal, qui sont plus stables du point de vue dimensionnel que les matériaux à base de bois, devraient être insérés dans un système de cadre qui enchâsse le périmètre du panneau tout en autorisant le mouvement dimensionnel normal du stratifié. Cela permet de protéger le chant du panneau et d'éviter que les bords se soulèvent et que la feuille se sépare du support, problèmes qui peuvent se produire dans des conditions de sécheresse. Ceci est particulièrement important avec les supports à base de minéraux qui ont une faible puissance d'adhésion interne. Le stratifié ignifuge doit être collé sur des supports à base de minéraux avec de l'adhésif à la résorcine Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B. La température maximum de la presse à plateaux chauffants est de 82 °C (180 °F).

Les panneaux installés dans un système de cadre qui pourrait retenir l'eau au bord du panneau devraient être scellés sur les bords avant l'installation à l'aide d'un scellant approprié, recommandé par le fabricant du support.

## DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance du Stratifié ignifuge de marque Formica®

### PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA — LD3-2005

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	STRATIFIÉ IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®	
		50/HGF	32/VGF
Apparence	3.1	Pas de défaut ABC	Pas de défaut ABC
Résistance à la lumière	3.3	Effet léger	Effet léger
Nettoyabilité	3.4	20 (max.)	20 (max.)
Résistance aux taches Réactifs 1-10 Réactifs 11-15	3.4	Aucun effet Effet modéré	Aucun effet Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante	3.5	Aucun effet	Aucun effet
High Temperature Resistance	3.6	Effet léger	Effet léger
Résistance aux impacts de bille - po - mm	3.8	45 (min.) 1 143 (min.)	20 (min.) 508 (min.)
Résistance à la chaleur par rayonnement – secondes	3.10	75 (min.)	50 (min.)
Changement dimensionnel Sens de la machine – % Sens travers – %	3.11	0,50 (max.) 0,90 (max.)	0,70 (max.) 1,2 (max.)
Résistance à l'usure – cycles	3.13	400 (min.)	400 (min.)

## CODES ET SPÉCIFICATIONS

### STRATIFIÉ HORIZONTAL IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 50/HGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Mobile Home Construction and Safety Standard, partie II, 3280.203(a)
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, n° 302
- Norme NSF 35 pour les surfaces de contact de travail, les surfaces de contact autres que les surfaces de travail et les zones d'éclaboussement
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

### STRATIFIÉ VERTICAL IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 32/VGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, n° 302
- Norme NSF 35 pour les zones d'éclaboussement et les surfaces de contact autres que les surfaces de travail
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

### FEUILLE DE COMPENSATION HORIZONTALE IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 89/BGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

### FEUILLE DE COMPENSATION HORIZONTALE IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®, CATÉGORIE 87/BLF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0, U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

### SOU MIS AUX ESSAIS CONFORMÉMENT À LA NORME UL723 ASTM E-84

Épaisseur 0,64 mm - 1,38 mm (0,025 po - 0,054 po) (Catégories 32, 50)

AVANT	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Non collé	0	125
Collé IRCB*	0	65
Collé FRPB*	0	300

Correspond à la classe A

Épaisseur 0,53 mm - 1,265 mm (0,021 po - 0,050 po) (Catégories 87, 89)

ARRIÈRE	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Non collé	10	0
Collé IRCB*	0	0
Collé FRPB*	10	0

Correspond à la classe A

\*Collé avec de l'adhésif Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B.

IRCB = panneau de ciment armé inorganique

FRPB = panneau de particules ignifuge

# STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



## STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

### SOU MIS AUX ESSAIS CONFORMÉMENT À LA NORME CAN ULC-S102

Épaisseur 0,64 mm - 1,38 mm (0,025 po - 0,054 po) (Catégories 32, 50)

AVANT	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Collé IRCB*	0	45
Collé FRPB*	5	130

Épaisseur 0,53 mm - 1,265 mm (0,021 po - 0,050 po) (Catégories 87, 89)

ARRIÈRE	PROPAGATION DE LA FLAMME	DÉVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Collé IRCB*	5	5
Collé FRPB*	15	10

\*Collé avec de l'adhésif Chempoint Cascophen® G1131A/G1131B.

IRCB = panneau de ciment armé inorganique

FRPB = panneau de particules ignifuge

## DIMENSIONS

### STRATIFIÉS IGNIFUGES DE TOUTES CATÉGORIES

#### LARGEURS DES FEUILLES :

121,9 cm (48 po), 152,4 cm (60 po)

#### LONGUEURS DES FEUILLES :

243,8 cm (96 po), 304,8 cm (120 po), 365,8 cm (144 po)

## ÉPAISSEUR NOMINALE

Catégorie 50/HGF — 1,1 mm ± 0,10 mm (0,045 po ± 0,004 po)

Catégorie 32/VGF — 0,7 mm ± 0,10 mm (0,029 po ± 0,004 po)

Catégorie 89/BGF — 1,3 mm ± 0,10 mm (0,051 po ± 0,004 po)

Catégorie 87/BLF — 0,7 mm ± 0,08 mm (0,026 po ± 0,003 po)

## COULEURS, MOTIFS ET TEXTURES

Le stratifié ignifuge est offert sur commande spéciale à l'usine, dans un vaste choix de motifs et de couleurs, dans les textures 58, 42, 43, 46, NG, NT, RD.

Vous pouvez vous procurer des échantillons auprès des représentants en spécifications du Groupe Formica ou directement auprès du Groupe Formica. Composez le 1-800-FORMICA™.

## POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface doit être en stratifié ignifuge (ainsi que la feuille de compensation appropriée) de la marque Formica® de Formica Corporation, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR \_\_\_\_\_

NOM DE LA COULEUR \_\_\_\_\_

CATÉGORIE \_\_\_\_\_

TEXTURE \_\_\_\_\_

DIMENSIONS \_\_\_\_\_

## UTILISATION ET ENTRETIEN

Le stratifié ignifuge de marque Formica® peut être nettoyé à l'aide d'un linge humide et d'un savon doux.

En cas de doute par rapport à l'emploi d'un nettoyeur ou détergent particulier, vérifier auprès de son fabricant. Les nettoyeurs, poudres et tampons à récurer abrasifs, la laine d'acier, le papier de verre et les autres articles de la sorte peuvent endommager le fini de la surface décorative.

Les nettoyeurs et formules à base acide ou alcaline tacheront, marqueront, corroderont et décoloreront de façon définitive la surface décorative du stratifié ignifuge. Ne jamais utiliser de tels produits sur le stratifié ignifuge, ni permettre que des bouteilles, des chiffons ou d'autres articles ayant été en contact avec ceux-ci en touchant la surface. Des éclaboussures ou déversements accidentels de ces produits devraient être essuyés immédiatement et la surface devrait être nettoyée minutieusement avec un linge humide.

## VOICI QUELQUES EXEMPLES DE CES PRODUITS :

nettoyants pour drains

eau de Javel

nettoyants pour cafetières

produits antirouilles

nettoyants pour fours

nettoyants pour le métal

nettoyants pour cuvettes de toilettes

nettoyants pour baignoires et tuiles

certaines nettoyants pour plans de travail

nettoyants pour surfaces de cuisson en céramique

# STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA® DU GROUPE FORMICA



## STRATIFIÉ IGNIFUGE DONNÉES TECHNIQUES

### GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pour une période d'un (1) an à compter de la date de la première vente, le stratifié ignifuge sera raisonnablement exempt de défauts de fabrication et de main-d'oeuvre et que, s'il est correctement manipulé et mis en place, ils sera conforme, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication acceptables. Cette garantie s'applique uniquement au stratifié ignifuge qui est entreposé, manipulé, assemblé et posé conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des usages et des applications que l'on peut faire du stratifié ignifuge, FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, AUTRE QUE CELLES INDIQUÉES CI-DESSUS.

Le recours exclusif de l'acheteur pour toute perte ou réclamation résultant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser ce produit sera le remplacement du stratifié ignifuge défectueux ou, au gré de Formica Corporation, le retour du produit et le remboursement de son prix d'achat. EN AUCUN CAS FORMICA CORPORATION NE SERA TENUE RESPONSABLE, QUEL QUE SOIT LE CONTRAT OU L'ACTION DÉLICTEUELLE, D'AUCUNE PERTE OU D'AUCUNS DOMMAGES DIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES, PERTES DÉCOULANTS DES ACTES DE CONFIANCE OU INTÉRÊTS EXEMPLAIRES.

La garantie limitée donne des droits légaux spécifiques à l'acheteur de stratifié ignifuge. D'autres droits peuvent être accordés, selon l'état ou la province.

Toute information ou suggestion concernant les applications, les spécifications ou la conformité aux codes et aux normes sont fournies uniquement pour vous permettre de vous y reporter commodément, sans assurance quant à leur exactitude et à leur pertinence. Formica Corporation renonce à toute responsabilité légale. L'utilisateur doit vérifier et valider l'adéquation de toute information ou de tout produit en fonction de l'utilisation particulière prévue.

### AVIS IMPORTANT

Les renseignements et déclarations figurant dans ce document sont tenus pour fiables, mais ne doivent pas être interprétés comme une garantie de quelque nature dont Formica Corporation assume la responsabilité légale. Les utilisateurs doivent procéder à une vérification et à une validation suffisantes pour établir l'adéquation à leurs utilisations particulières de tout renseignement ou produit mentionné aux présentes. AUCUNE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER N'EST OFFERTE.

### FABRICANT

Les feuilles de Stratifié de marque Formica® sont fabriquées par le Groupe Formica.

### SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique peut être obtenue auprès de votre distributeur local de produits de la marque Formica® ou des représentants formés de Formica Corporation qui se trouvent dans les points de vente du pays. Pour aider ces représentants, la Formica Corporation a du personnel de service technique des ventes à Cincinnati, Ohio. Pour obtenir une assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant des ventes; écrivez directement à Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH 45241, États-Unis; composez le 1-513-786-3048 ou le 1-800-FORMICA™ ou acheminez une télécopie au 1-513-786-3195. Au Canada, composez le 1-800-363-1405. Au Mexique, composez le 1-513-530-3135.

Formica® est une marque de commerce accordée par sous-licence à Formica Corporation. Formica® et le logo Anvil de Formica® sont des marques déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ est une marque de commerce de The Diller Corporation. Les produits et les processus de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Toutes les marques ® sont des marques de commerce déposées de leurs propriétaires respectifs.

Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs. Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter [www.formica.com](http://www.formica.com) ou composer le 1-800-FORMICA™.

©2020 Formica Corporation  
Cincinnati, Ohio 45241