

COLORCORE®

ColorCore® är ett högkvalitativt ytmaterial och även om i stort sett samma utrustning och teknik kan användas som vid bearbetning av vanligt laminat så krävs ytterligare teknik för att kunna utnyttja produkten fullt ut.

HANTERING OCH LAGRING

ColorCore är något sprödare än vanligt laminat och måste därför behandlas försiktigare.

ColorCore bör alltid förvaras liggande. Vertikal förvaring bör undvikas på grund av risken för kantskador.

Skivorna bör staplas med jämna kanter eftersom utstickande kanter och hörn är känsliga för slag och stötar. Om skivornas kanter skadas måste skivan lyftas försiktigt för att undvika att den spricker.

Lagringsförhållandena ska vara likadana som för vanligt laminat från Formica®.

SÅGNING

ColorCore kan sågas med hjälp av samma standardverktyg och utrustning som för övriga laminat från Formica. Sågar och fräsar ska ha klingor och eggare av hårdmetall och måste vara skarpa för att undvika flisning.

Sågning med cirkelsåg kan medföra flisbildning på materialets undersida eftersom ColorCore är något sprödare och åtgärder måste därför vidtas för att undvika detta. Sådana försiktighetsåtgärder omfattar bland annat: sänkning av sågen i sågbänken; minskning av såghöjden genom placering av ett trästycke under sågsnittet; byte till sågblad med negativ tandvinkel; eller att helt enkelt lämna extra utrymme för kantputsning.

Stora skivor kan kapas med rits men extra försiktighet måste vidtas så att den inte bryts sönder.

ColorCore bör inte sågas med skärmaskin för laminat.

Om ColorCore sågas för hand med hjälp av en såg med fina sågtänder måste materialet ha stadigt underlag på båda sidor om sågsnittet för att undvika sprickbildning.

LIMNING OCH PRESSNING

ColorCore kan kall- eller varmpressas och alla normala rekommendationer för limning av dekorativa Formica laminat bör följas.

Tänk på att den enfärgade kulören saknar mörk kant som kan dölja limfogen. Täta fogar i rätvinkliga hörn och användning av lim som saknar pigmentering eller blir genomskinligt efter torkning är nödvändigt för att uppnå ett snyggt slutresultat.

BÄRARMATERIAL

ColorCore kan användas med alla bärmaterial som är lämpliga för laminat från Formica.

LIM

Nästan alla vanliga laminatlim kan användas vid limning av ColorCore, men kontaktlim (särskilt om det appliceras för hand) rekommenderas inte.

Det mjuka kontaktlimmet klarar inte att binda ColorCore och kan orsaka spänningssprickor och kantavlossning om inga särskilda åtgärder vidtas.

Det finns ingen mörk kant som döljer limfogen och därför kan slutresultatet bli oacceptabelt om man väljer fel lim. PVA- eller UF-lim blir genomskinligt efter torkning och ger bäst resultat.

Om användning av kontaktlim inte kan undvikas kan kantlimning, med en kombination av olika lim, vara en bra lösning. Tekniken innebär att merparten av skivan limmas med kontaktlim varefter en kantremsa på 25-30 mm limmas med PVA- eller UF-lim.

Kanterna bör spännas fast eller tejpas för att producera en stadig fog. Samma teknik bör användas runt kanterna på utsågningar.

För att limningen ska bli effektiv måste limfogen vara så tunn och jämn som möjligt. Detta är extra viktigt vid kanterna, där en tjock limfog gör det omöjligt att skapa en snygg, fogfri effekt.

Pigmenterat lim med mörk kulör, t.ex. Resorcinol, bör undvikas eftersom den färgade limfogen framträder tydligt på slutprodukten.

Om lim med mörk kulör måste användas kan den normala limsekvensen behöva ändras så att den sista biten ColorCore kan limmas med ett lämpligare lim.

Smältlim eller neoprenlim kan exempelvis användas till sidokantning innan topplaminatet limmas med PVA-lim.

Kantning efter laminering kräver större noggrannhet vid bearbetning och val av lim för att åstadkomma ett acceptabelt resultat. Smältlim och kontaktlim bör inte användas för kantning efter laminering om en skarvfri kanteffekt önskas.

ColorCore-laminat erbjuds endast i ett begränsat urval av färger.

BAKSIDOR

Om optimal planhet eftersträvas bör samma ColorCore laminat användas både på fram- och baksidorna. Använd spärlaminat om viss buktning är godtagbar eller om skivorna har monterats på ett stadigt bärmaterial.

BÖJNING

ColorCore kan böjas, men bara med stor radie eftersom det är ett relativt styvt och sprött material.

Remсор med en bredd på 60 mm kan kallböjas till en minsta radie på 150 mm, men nödvändig minimiradie ökar med ökad remsbredd. Värme underlättar böjningen men ColorCore är inte postformningsbart.

Samma enhetliga och skarvfria utseende som för postformade komponenter kan uppnås genom att täcka ändarna med ColorCore.

OBS: ColorCore har speciella egenskaper som gör att det inte alltid är möjligt att exakt matcha Formica ColorCore och Formica Colors. Formica Group rekommenderar därför att verkliga laminatprover jämförs före beställning eller bearbetning. ColorCore-laminat erbjuds endast i ett begränsat urval av färger.

BEARBETNING OCH FÄRDIGSTÄLLNING

Alla vanliga verktyg och maskiner som används till övriga laminat från Formica kan användas vid bearbetning med ColorCore, och alla generella bearbetningsanvisningar ska följas. För att slutresultatet ska bli snyggt måste det första stycket laminat som ska appliceras jämnas till i samma nivå som bäraren, oavsett om det rör sig om en kant eller en hel yta. Utskjutande ColorCore måste putsas av i nivå med bärmaterialets yta, annars uppstår synliga mellanrum i kanterna.

Kanterna ska putsas med handputsmaskin på normalt sätt och fräsverktyget ska ha liten radie eller fasad egg och vara tillverkat av hårdmetall. För bästa resultat bör slutlig finputsning utföras med fin fil och skrubbyvel. Generöst snedslipade kanter och avrundningar med radier upp till 2,5 mm kan produceras, men så kraftiga snedslipningar och avrundningar kräver mer efterarbete för att smälta samman med den omgivande ytan.

Arbeta alltid mot bärmaterialet för att förhindra flisbildning i ytan när kanterna slipas eller filas. Slipbandet får inte ha en kornstorlek grövre än 100.

När ColorCore putsas ner mot en vanlig laminatyta måste man vara extra försiktig så att inte den bruna stommen hos den senare exponeras där ytorna möter varandra.

SPECIALEFFEKTER

ColorCore är genomfärgat och ger möjlighet att skapa en lång rad dekorativa effekter med hjälp av tekniker som flerskiktning, gravering, fräsning och sandblåstring, eller genom en kombination av dessa. Genom att använda kanter av hardwood tillsammans med ColorCore kan man också skapa spännande detaljer.

Kontakta din lokala Formica representant eller återförsäljare för mer information.

FLERSKIKTNING

Med flerskiktning läggs ColorCore i lager av flera olika kulörer och limmas samman för att sedan sågas i 90 graders vinkel mot limfogen. Dessa laminatremsor kan sedan användas till bl.a. kantpålimning på bordsskivor innan laminatet läggs på, för att skapa ett genomfärgat utseende.

Laminatarbeten av det här slaget bör limmas med epoxilim och planpressas.

Före limningen måste dekorytorna för de inre lamineringarna slipas noggrant för att skapa bra fäste för limmet.

GRAVERING OCH FRÄSNING

Ytan i ColorCore kan graveras eller fräsas ner till ett maximalt djup på 0,8 mm. Med den här metoden kan man skapa spännande effekter, med allt från enkla symboler till intrikata monokroma mönster och former.

Mönster med två eller flera kulörer kan skapas genom att kombinera flerskiktning och fräsning.

Tekniken innebär att en kulör limmas ovanpå en annan och sedan fräses igenom så att en eller flera kulörer exponeras. Samma lim och limningsmetoder som för flerskiktning ska användas.

Man bör tänka på att genomfräsning av ytan till viss del frigör spänningar och för att hålla skivan stabil och undvika risk för buktning kan det därför bli nödvändigt att även bearbeta baksidan.

En viss färgförändring kan uppträda i de bearbetade områdena på grund av skillnader i glansivåerna, särskilt för mörka färger. Denna skillnad i utseende kan minimeras för smala graverade linjer genom att applicera en tunn, silikonfri olja. Alternativt kan stora frästa områden sicklas och poleras med successivt finare grader sandpapper och slutligen poleras med en polerpasta.

SANDBLÄSTRING

Sandblästring är en annan metod som kan användas till att skapa intressanta dekoreffekter för ColorCore, med ytstruktureringar som sträcker sig från diskreta glansskillnader till djupt skulpturala effekter med ett maximalt djup på 0,8 mm.

BEARBETNINGSRÅD

Lämna en utskjutande kant på upp till 6 mm när det första stycket ColorCore appliceras på bärmaterialets kant, så att den senare kan fräsas ner i nivå med ytan.

Undvik flisning genom att använda skarpa verktyg när ColorCore fräses i nivå med bärmaterialet.

Arbeta mot bärmaterialet när ytan slipas och använd ett finkornigt slipband.

Var försiktig så att kanten inte blir för rund eftersom detta kan medföra för tjock limfog.

Sprid ut ett tunt (men tillräckligt) och jämnt limskikt, applicera ytlaminatet och låt på nytt en liten kant sticka ut. Pressa limfogen med lagom tryck så att den blir stadig.

Bearbeta den färdiga kanten på ytlaminatet med en kantfräs eller avrundningsfräs och fila eller sickla den jämn.

KONTAKTA OSS

FORMICA SKANDINAVIEN AB

Florettgatan 22, 254 67 Helsingborg.

t: 042 - 38 48 00 w: formica.com

SUPPORT

Produktinformation & Provbeställning

t: 042 -38 48 50 e: info.sverige@formica.com

KUNDSERVICE

Order & Lagerfrågor

t: 042 - 38 48 30 e: csd.sweden@formica.com

